

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikasil®-670 Fire

SELLADOR MONOCOMPONENTE DE SILICÓN NEUTRO CON RESISTENCIA AL FUEGO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikasil®-670 Fire es un sellador de juntas elástico de bajo módulo, curado por humedad, de 1 componente, resistente al fuego.

USOS

Sikasil®-670 Fire está diseñado para juntas de conexión y movimiento a prueba de incendios en sustratos porosos y no porosos.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Hasta 4 horas de resistencia al fuego según EN 1366-4.
- Muy buena resistencia a la intemperie.
- Capacidad de movimiento de $\pm 35\%$ (ASTM C 719).
- Fácil de alisar y muy buena trabajabilidad.
- Buena adherencia a muchos sustratos diferentes.
- Curado neutro

INFORMACION AMBIENTAL

- LEED v4 EQc 2: Materiales de baja emisión.

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- EN 15651-4 PW INT
- ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM
- ASTM C 920, clase 35
- EN 1366-4 Informe de evaluación
- ETA (ETAG 026)
- Listado UL (UL 2079)
- EN 13501-2 Informe de clasificación
- EN 140-3

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Silicón de curado neutro.
Empaques	Paquete de papel de 600 ml, 20 paquetes de papel de aluminio por caja Cartucho de 300 ml, 12 cartuchos por caja
Color	Blanco
Vida en el recipiente	Sikasil®-670 Fire tiene una vida útil de 12 meses a partir de la fecha de producción, si se almacena en un empaque original, sellado y sin daños, y si se cumplen las condiciones de almacenamiento.
Condiciones de Almacenamiento	Sikasil®-670 Fire debe ser almacenado en condiciones secas, donde esté protegido de la luz solar directa ya temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C.
Densidad	~1.35 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~20 (depués de 28 días)	(ISO 868)
Módulo de Tracción secante	~0.30 N/mm ² a 100 % de elongación (23 °C) ~0.50 N/mm ² a 100 % de elongación (-20 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	~650 % Aprox.	(ISO 37)
Recuperación Elástica	~70 % Aprox.	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~4.0 N/mm	(ISO 34)
Capacidad de Movimiento	± 25 % ± 35 %	(ISO 9047) (ASTM C 719)
Temperatura de Servicio	-40 °C mín. / +150 °C máx.	

Diseño de Junta
El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse al movimiento de la junta requerido y la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 10 mm y ≤ 40 mm. La profundidad de la junta será ≤ 20 mm. Se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 2: 1 (para excepciones, consulte la tabla a continuación).

Anchos de junta estándar para uniones entre elementos de concreto:

Distancia de la junta [m]	Mín. Ancho de la junta [mm]	Mín. Profundidad de la junta [mm]
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado de juntas, así como la exposición específica del edificio y las juntas.

Para juntas más grandes, póngase en contacto con nuestro Servicio Técnico de Sika.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Ancho de la junta [mm]	Profundidad de la junta [mm]	Longitud de la junta por paquete de lámina de 600 ml [m]
	10	10	6
	15	10	4
	20	10	3
	25	12	2
	30	15	1.3

Material de Apoyo
Fondo de junta: Utilice fondos de junta de espuma de polietileno de celda cerrada como **SikaRod®**

Tixotropía ~2 mm (20 mm de perfil, 50 °C) (ISO 7390)

Temperatura Ambiente +5 °C mín. / +40 °C máx.

Temperatura del Sustrato +5 °C mín. / +40 °C máx., mín. 3 °C temperatura por encima del punto de rocío.

Indice de Curado ~2 mm/24 horas (23 °C / 50 % r.h.) (CQP 049-2)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas sueltas o friables.

Sikasil®-670 Fire en general presenta una buena adherencia

sin la necesidad de utilizar primers o activadores en la mayoría de los soportes limpios, secos y compactos. Para una adhesión óptima en aplicaciones que supongan altos requerimientos, como en trabajos en edificios de varias plantas, juntas sometidas a grandes sollicitaciones,

condiciones meteorológicas extremas, debe seguirse el siguiente procedimiento:

Soportes no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con pinturas al polvo o baldosines

vitrificados se deben limpiar y pretratar con el **Sika® Aktivator-205** usando una toallita de papel o trapo limpio. Antes de sellar deje al menos 15 min de tiempo de evaporación (máximo 6 horas).

Los metales como el cobre, latón, titanio, zinc, etc. se deben limpiar y pretratar con el **Sika® Aktivator -205** usando una toallita de papel o trapo limpio, después de un tiempo de secado mayor de 15 minutos, aplicar el **Sika® Primer -210** y a continuación esperar al menos 30 min (máx. 8 horas) antes del sellado.

Soportes porosos

Hormigón, hormigón ligero, revestimientos cementosos, morteros, ladrillo, etc. deben imprimarse con **Sika® Primer-210** usando una brocha. Antes de sellar permita un tiempo de evaporación de al menos 30 minutos (máximo 8 horas).

Para instrucciones detalladas consulte la Hoja de Datos de Producto de los tratamientos previos o consulte a nuestro departamento técnico. Las imprimaciones son promotores de adherencia. Nunca remplazan la limpieza de las superficies, ni mejoran significativamente la resistencia final de pegado.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Sikasil®-670 Fire se suministra listo para usar.

- Después de la preparación de sustrato necesaria, inserte un fondo de junta adecuado a la profundidad requerida y aplique el primer en caso de ser necesario.
- Inserte un cartucho del **Sikasil®-670 Fire** en la pistola calafateadora y extruya en la junta el material, asegurándose de que entre en contacto total con los lados de la junta y evite que quede aire atrapado.
- El sellador **Sikasil®-670 Fire** debe estar firmemente instalado contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada. Se recomienda usar cinta de enmascarar donde se requieren líneas de unión exactas o líneas limpias.

- Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel. No utilice productos de herramientas que contengan solventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con **Sika® Remover-208**. Se puede utilizar un solvente convencional. Una vez curado, el material residual solo puede ser removido mecánicamente. Para limpiar la piel use **Sika® Cleaning Wipes-100**. Se puede utilizar agua y jabón.

LIMITACIONES

- Sikasil®-670 Fire** no puede ser pintado.
- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a sustancias químicas, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Sin embargo, un cambio en el color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- No use **Sikasil®-670 Fire** en piedra natural.
- No use **Sikasil®-670 Fire** en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en ningún material de construcción que pueda sangrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.
- No use **Sikasil®-670 Fire** para sellar juntas en y alrededor de piscinas.
- No use **Sikasil®-670 Fire** para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.
- No exponga sin curar **Sikasil®-670 Fire** a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados.

Sika Panamá S.A.

Parque Industrial y Corporativo Sur
0899-11691 Panamá
Phone: +507 271-4727
email: ventas@pa.sika.com
web: pan.sika.com

Hoja de Datos del Producto
Sikasil®-670 Fire
Agosto 2020, Versión 04.02
020515030000000012

Sikasil-670Fire-es-PA-(08-2020)-4-2.pdf

