

## Sikaflex® Pro 3 WF

Sellante elástico de poliuretano de alta resistencia química

<b>DESCRIPCION</b>	<p>El <b>Sikaflex Pro 3 WF</b> es una masilla elástica a base de poliuretano mono-componente y resistente a aguas residuales y gran número de agentes químicos, para sellado de todo tipo de juntas.</p> <p>Ensayos:                  Polymer Institute: Ensayo de resistencia a agentes químicos Süddeutsches Kunststoff-Zentrum: Ensayo para instalaciones de depuración de agua.                  ISEGA Forschungs-und Untersuc, hungs: Ensayo para contacto con alimentos.</p>																								
<b>USOS</b>	<p>El <b>Sikaflex Pro 3 WF</b> está indicado para el sellado de juntas en edificación, industria y obra civil, en particular en casos de exposición a agentes químicos y en juntas horizontales sometidas al paso de vehículos.</p> <p>Algunos de los sitios de uso más frecuentes son:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gasolineras, hangares, etc.</li> <li>- Areas de carga y descarga</li> <li>- Estanques de retención de derrames.</li> <li>- Tanques de depuración y aireación en plantas depuradoras de aguas residuales</li> <li>- Piscinas</li> <li>- Canales y tuberías</li> <li>- Garajes y talleres</li> <li>- Areas de fabricación y almacenamiento</li> <li>- Embaldosados de piedra natural</li> <li>- Túneles</li> <li>- Zonas de producción de alimentos</li> </ul>																								
<b>VENTAJAS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Monocomponente, listo para su uso</li> <li>- Bajo módulo de elasticidad, es decir, gran deformabilidad</li> <li>- Buena resistencia mecánica</li> <li>- Buena adherencia a la mayoría de los materiales empleados en construcción</li> <li>- Curado final sin formación de burbujas</li> <li>- Superficie exenta de pegajosidad</li> </ul>																								
<b>DATOS TECNICOS</b>	<table border="0"> <tr> <td>Tipo:</td> <td>Poliuretano monocomponente</td> </tr> <tr> <td>Colores:</td> <td>Gris</td> </tr> <tr> <td>Densidad:</td> <td>Aprox. 1,3 kg/l</td> </tr> <tr> <td>Formación de piel:</td> <td>&lt; 2 horas (23°C y 50% HR)</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al escurrimiento:</td> <td>Excelente, no escurre</td> </tr> <tr> <td>Velocidad de polimerización:</td> <td>Aprox. 2mm/24 h.</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a tracción:</td> <td>Aprox. 0,6 N/mm<sup>2</sup> (6 kg/cm<sup>2</sup>)</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al desgarro:</td> <td>8 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Resistencia a presión de agua:</td> <td>3 bar (sin protección adicional)</td> </tr> <tr> <td>Dureza Shore A:</td> <td>Aprox. 35</td> </tr> <tr> <td>Recuperación elástica:</td> <td>&gt;80%</td> </tr> <tr> <td>Temp. de aplicación:</td> <td>Entre +5°C y +40°C</td> </tr> </table>	Tipo:	Poliuretano monocomponente	Colores:	Gris	Densidad:	Aprox. 1,3 kg/l	Formación de piel:	< 2 horas (23°C y 50% HR)	Resistencia al escurrimiento:	Excelente, no escurre	Velocidad de polimerización:	Aprox. 2mm/24 h.	Resistencia a tracción:	Aprox. 0,6 N/mm <sup>2</sup> (6 kg/cm <sup>2</sup> )	Resistencia al desgarro:	8 N/mm <sup>2</sup>	Resistencia a presión de agua:	3 bar (sin protección adicional)	Dureza Shore A:	Aprox. 35	Recuperación elástica:	>80%	Temp. de aplicación:	Entre +5°C y +40°C
Tipo:	Poliuretano monocomponente																								
Colores:	Gris																								
Densidad:	Aprox. 1,3 kg/l																								
Formación de piel:	< 2 horas (23°C y 50% HR)																								
Resistencia al escurrimiento:	Excelente, no escurre																								
Velocidad de polimerización:	Aprox. 2mm/24 h.																								
Resistencia a tracción:	Aprox. 0,6 N/mm <sup>2</sup> (6 kg/cm <sup>2</sup> )																								
Resistencia al desgarro:	8 N/mm <sup>2</sup>																								
Resistencia a presión de agua:	3 bar (sin protección adicional)																								
Dureza Shore A:	Aprox. 35																								
Recuperación elástica:	>80%																								
Temp. de aplicación:	Entre +5°C y +40°C																								



Temp. de servicio:	Entre -40°C y +80°C
Max.Movimiento admisible:	20% de la anchura media de la junta
Anchura de junta:	Mínima: 8 mm Máxima: 30 mm
Factor de junta (a/p):	a < 12 mm: a/p = 1/1 12 < a < 30 mm a/p = 3/2

**Condiciones de almacenamiento:**

En lugar seco y fresco, a temperatura entre +10°C y +25°C.  
Proteger de la exposición directa del sol.

**Conservación:**

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.

**Consumo**

El consumo por unidad de producto depende de las dimensiones de la junta. Por ejemplo, para una junta de 1 x 1 cm el consumo es de 100 cm<sup>3</sup> por cada metro. (6 metros por salchicha).

**PRESENTACION** Salchicha de 600 cm<sup>3</sup>

**MODO DE EMPLEO**

**Preparación de la junta**

Los labios de la junta deben estar sanos, compactos, limpios, secos y exentos de grasa o partículas sueltas, cemento, pintura y agentes hidrófugos.

La limpieza de los soportes porosos, como ladrillo, mortero o concreto debe realizarse mediante cepillado mecánico y eliminación del polvo mediante aire comprimido.

Las superficies metálicas deben estar exentas de óxido y deben ser desengrasadas mediante **Colmasolvente Epóxico** o alcohol industrial.

**Imprimación**

Las imprimaciones son productos que refuerzan la adherencia y siempre es recomendable su empleo. Especialmente es necesaria su aplicación en juntas que vayan a estar en contacto continuado con líquidos.

Para plásticos se recomienda la realización de ensayos. La imprimación se aplica con pincel en las caras interiores de la junta con **Sikadur 32 Primer**.

Se debe dejar secar la imprimación 8 horas antes de aplicar el sello.

Las imprimaciones son sólo promotores de adherencia. No son sustitutos de la limpieza de las superficies, ni pueden mejorar su cohesión significativamente.

**Fondo de Junta**

Se debe colocar como fondo de junta **Sika Rod**, perfil cilíndrico de espuma de polietileno de célula cerrada, no adherente a la masilla, para limitar la profundidad a rellenar y así determinar las dimensiones adecuadas en función del factor de junta. El Fondo de junta servirá además como soporte de la masilla durante su colocación y retacado. Se recomienda la utilización de perfiles de diámetro un 25% superiores al ancho de la junta.

Como protección adicional contra presiones de agua superiores a 3 bar, se recomienda la utilización de un fondo de junta semirígido, introducido a presión en la junta.

**Colocación**

La aplicación del **Sikaflex Pro 3 WF** se hará con pistola manual o neumática, cuidando de no introducir aire en la masilla.

Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta mediante cinta de enmascarar, que se retirará antes de que la masilla comience a polimerizar.

El alisado se puede realizar con espátula o cuchara. No emplear disolventes.



### Limpeza de herramientas

Para eliminar las manchas de la masilla fresca se debe utilizar un solvente convencional. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

### Indicaciones Importantes

Las condiciones medioambientales (agentes químicos, altas temperaturas, radiaciones UV) pueden alterar ligeramente la tonalidad del **Sikaflex Pro 3 WF**, sin que esto influya en las propiedades mecánicas del producto.

El **Sikaflex Pro 3 WF** puede ser cubierto por pinturas aunque, en caso de movimiento en la junta, se producirá una fisuración antiestética en la pintura. A 20°C las características mecánicas y químicas se consiguen a los 14 días de aplicada la masilla. La exposición química o movimientos de más del 10% se deben evitar durante el curado.

Las juntas selladas se deben proteger del agua durante al menos 4 horas después de aplicada la masilla.

Durante la aplicación de la masilla se debe evitar la oclusión de aire y el contacto con disolventes.

Las juntas de más de 25 mm deben ser ejecutadas en tres fases, aplicándose el **Sikaflex Pro 3 WF** sobre cada uno de los labios y un último cordón central sobre el que se realizará el alisado.

Cuando se esté aplicando el **Sikaflex Pro 3 WF** se debe evitar el contacto de la masilla con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos lavar con agua abundante inmediatamente y consultar a un médico. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón.

Las manchas de producto fresco se deben limpiar mediante espátula y a continuación mediante alcohol o con material absorbente (arena, aserrín, etc).

Antes de que haya polimerizado totalmente, el producto contamina el agua, por lo que no debe entrar en contacto con desagües, cursos de agua o terreno. Una vez polimerizado es inocuo. Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

CUADRO ORIENTATIVO DE RENDIMIENTOS POR UNIPAC DE 600 CM<sup>3</sup>  
EN FUNCION DE LAS DIMENSIONES DE LA JUNTA

Profundidad de la junta	Metros de sellado de junta por unidad de 600 cm <sup>3</sup>						
	Anchura de la junta en mm						
de la junta	8	10	12	15	20	25	30
8	9.3	7.5	6.2	5.0			
10	7.5	6.0	5.0	4.0	3.0	2.4	
12		5.0	4.1	3.3	2.5	2.0	
15			3.3	2.6	2.0	1.6	1.3
18							1.1

Nota: Las zonas sombreadas son las relaciones ancho - profundidad recomendadas.

### Resistencia química:

**Sikaflex Pro 3WF** ha sido evaluado por el Polymer Institute de acuerdo con la norma del DIBt (Instituto Aleman de la construcción) y la norma DIN 52452 parte 2. Tanto para uso con sistema **Sikafloor** como para su empleo en plantas de tratamiento de agua residual y drenajes. A continuación se describen los resultados de las pruebas efectuadas. Para mejor entendimiento del resultado obtenido, haga uso de las siguientes convenciones.

CODIGOS R/S

R: 21/22/42/43

S: 2/3/15/16/20/21/24/25/26/27/29/36/37/39/41/44/46/49



## ENSAYOS DEL SIKAFLEX PRO 3 WF TRAS 72 HORAS DE INMERSION PERMANENTE

Líquido de ensayo	Composición	Módulo de elasticidad (180%) (Mpa)	Descripción de los cambios	Validez para el sellado
Petróleo (DIN 51600 y EN 228)	47,5% Vol. % Tolueno 30,4% Vol. % Isocianato 17,1% Vol. % n-heptano 3,0% Vol. % Metanol 2,0% Vol. % Tert-butanol	0,35	Fisuras laterales de 5 mm y sellador hinchado	Sellador seco (+)
Fuel-oil (DIN51603 parte 1) y Diesel (DIN 51601)		0,28	ok	+
Benzeno y mezclas de benzeno	30 Vol. % Benzeno 30 Vol. % Tolueno 30 Vol. % Xil 10 Vol. % Metilnaftaleno	0,27	Fisuras laterales de 5 mm y sellador hinchado	Sellador seco (+)
Alcoholes mono- y polyfuncionales, Glicol-Eter	48 Vol. % Metanol 48 Vol. % Isopropanol 4 Vol. % Agua	0,20	Sellador hinchado	- (+ 24 h)
Hidrocarburos halogenados	Tricloroetileno	0,26	Grandes fisuras	- (+ 24 h)
Esteres y cetonas	50 Vol. % Acetato de etilo 48 Vol. % Metil-isobutil-cetona	0,23	Fisuras laterales 10 mm	- (+ 24 h)
Aldeidos asfálticos	35-40 Vol. % solución de formaldeido en agua	0,43	ok	+
Soluciones de ácidos orgánicos en agua	10 Vol. % ácido acético en agua	0,34	Superficie con piel de cocodrilo	+
Acidos minerales (>20%)	Acido sulfúrico (20%)	0,45		+
Alcalis inorgánicos	Solución de hidróxido sódico (20%) en agua	0,49	ok	+
Soluciones de sales inorgánicas no oxidantes	Solución de cloruro sódico (20%) en agua	0,45	ok	+
Aminas	35 Vol. % Trietanoamida 30 Vol. % n-butilamina 35 Vol. % dimetilnilina	0,11	Tacto blando	-
Soluciones de sustancias orgánicas reactivas en agua	3 Vol. % Protectol KLC 2 Vol. % Marlofen NP 9,5 95 Vol. % Agua	0,43	ok	+
Soluciones de sustancias orgánicas reactivas en agua	3 Vol. % Texapon N 28 2 Vol. % Maripal 013/80 95 Vol. % Agua	0,39	ok	+

+	Resistente
(+)	Resistencia limitada (posible expansión)
-	No resistente

En caso de exposición química la resistencia del sellante es limitada. Juntas expuestas a químicos son juntas de servicio y podrían tener que ser reparadas después de la exposición.

### Clasificación USGB LEED:

**Sikaflex Pro 3 WF.** Conforme a los requisitos LEED v3. IEQ, crédito 4.1 Materiales de baja emisión Adhesivos y Sellantes.  
(Método SCAQMD 304-91). Contenido de VOC<250gr/l.

#### NOTA

La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente. **Restricciones locales:** Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de los productos puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.

**Sika Colombia S.A.**  
Vereda Canavita - Km 20.5 - Autopista Norte  
Tocancipa, Cundinamarca  
PBX: 8786333 - Fax: 8786660  
e-mail: sika\_colombia@co.sika.com  
web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001



ISO 14001

Código: CO-SC 033-1 Código: CO-SA 006-1