

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikafloor®-220 W Conductive

Imprimación bicomponente en base epoxica, electrostáticamente conductiva.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Sikafloor®-220 W Conductive es una resina epoxi con alta conductividad electrostática, de dos componentes, en dispersión acuosa. El Sikafloor®-220 W Conductive forma parte de diferentes sistemas. Para más detalles, por favor, consulte la Hoja de Datos de Sistema mencionada en el apartado INFORMACIÓN DEL SISTEMA.

USOS

Sikafloor®-220 W Conductive puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

El Sikafloor®-220 W Conductive debe ser utilizado solamente por aplicadores profesionales.

- Sikafloor®-220 W Conductive se debe aplicar como imprimación conductiva debajo de todas de la línea Sikafloor®ESD conductivas, tales como Sikafloor®-262 AS N, 262 AS N Thixo, -235 ESD, -266 ECF CR, -269 ECF CR, -381 ECF, -390 ECF y -200c ESD
- Revestimientos electrostáticamente conductivos sobre concreto para diferentes tipos de usos industriales.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Alta conductividad electrostática
- Fácil de aplicar
- Económico

INFORMACION AMBIENTAL

Clasificación LEED

Sikafloor®-220 W Conductive cumple los requerimientos de LEED EQ Credito 4.2: Materiales de baja-emisión: Pinturas y Revestimientos SCAQMD Método 304-91 Contenido en COVs < 100 g/l.

CERTIFICADOS / NORMAS

- Water dispersed, epoxy roller coat with a high electrostatic conductivity according to EN 1504-2: 2004 and EN 13813, DoP 02 08 01 02 012 0 000001 2017, certified by Factory Production Control Body No. 0921, certificate 2017, and provided with the CE-mark.
- Varnishability test according to VW-standard PV 3.10.7 (paint wetting impairment substances (PWIS)) like silicones, HQM GmbH, Test Report 09-09-132-5, 09.2009.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Epoxi en base agua		
Empaques	Comp. A	Bote 4.98 kg	
	Comp. B	Bote 1.02 kg	
	Comp. A + B	Lote 6 kg	
Apariencia / Color	Resina - Comp. A	negro, líquido	
	Endurecedor - Comp. B	blanco, líquido	
Vida en el recipiente	12 meses desde su fecha de fabricación		
Condiciones de Almacenamiento	Se debe conservar correctamente en sus envases originales, cerrados y no dañados, en condiciones de seco a temperaturas entre +5°C y +30°C. El Comp. A y Comp. B deben protegerse de las heladas.		
Densidad	Comp. A	1.15 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Comp. B	1.06 kg/l	
	Resina mezclada	1.04 kg/l	
	Valores de densidad a +23°C.		
Contenido de sólidos en peso	~ 44%		
Contenido de sólidos en volumen	~ 34%		

INFORMACION TECNICA

Comportamiento Electrostático	Resistencia media a tierra: $R_g \leq 10^4 \Omega$	(DIN EN 1081)
	* Las lecturas pueden variar, dependiendo de las condiciones ambiente (ej. temperatura y humedad) y los equipos de medida.	

INFORMACION DEL SISTEMA

Sistemas

El Sikafloor®-220 W Conductive forma parte de los siguientes sistemas. Por favor, para más detalles consulte las Hojas de Datos del Sistema.	
Sikafloor® Multidur ET-14 ECF	Revestimiento epoxi conductivo unicolor aplicado a rodillo, texturado
Sikafloor® Multidur ES-24 ECF	Revestimiento de pavimento epoxi conductivo unicolor, liso
Sikafloor® Multidur ES-24 ESD	Revestimiento de pavimento epoxi conductivo unicolor, liso, ESD aplicada a rodillo, liso
Sikafloor® Multidur ES-24 ECF/EQ	Revestimiento de pavimento epoxi conductivo unicolor, con Certificado de Salas Limpias, liso
Sikafloor® Multidur ES-25 ESD	Revestimiento de pavimento epoxi ESD de alto rendimiento de un color, liso
Sikafloor® Multidur ET-25 ESD	Revestimiento de pavimento epoxi ESD de alto rendimiento de un color, texturado
Sikafloor® Multidur ES-28 ECF/EQ	Revestimiento de pavimento epoxi conductivo, con certificado de Salas Limpias y muy bajo contenido en COVs, liso
Sikafloor® Multidur ES-31 ECF	Revestimiento de pavimento epoxi conductivo, con resistencia química, liso
Sikafloor® Multidur ES-31 ECF/V	Revestimiento de pavimento epoxi conductivo, con resistencia química, liso, apto para zonas verticales
Sikafloor® Multidur EB-31 ECF	Revestimiento de pavimento epoxi conductivo unicolor, con alta resistencia química, antideslizante
Sikafloor® Multidur ES-39 ECF	Revestimiento de pavimento epoxi conductivo de un color, elástico, con alta resistencia química, liso
Sikafloor® Multidur ES-39 ECF/V	Revestimiento de pavimento epoxi conductivo, elástico, con resistencia química, apto para zonas verticales, liso
Sikafloor® Multidur EB-39 ECF	Revestimiento de pavimento epoxi conductivo de un color, elástico, con alta resistencia química, antideslizante

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Comp. A : Comp. B = 83 : 17 (en peso)
Consumo	~ 0.08 - 0.10 kg/m ² Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta necesidades adicionales de material, debido a la porosidad del soporte, el contorno de la superficie, desniveles y pérdidas de material. Para más información, por favor, consulte las Hojas de Datos de los Sistemas.
Temperatura Ambiente	+10°C mín. / +30°C máx.
Humedad Relativa del Aire	75% h.r. máx.
Punto de Rocío	¡Cuidado con la condensación! El soporte y el material no curado deben estar, al menos, 3°C por encima

del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o la formación de burbujas en el acabado del pavimento.

Temperatura del Sustrato	+10°C mín. / +30°C máx.		
Humedad del Sustrato	< 4% de contenido de humedad. Método de prueba: Medidor Sika®-Tramex, cálculo - CM o método de secado al horno. Sin humedad ascendente de acuerdo a ASTM (lámina de polietileno).		
Vida de la mezcla	Temperaturas	Tiempo	
	+10°C	~ 120 minutos	
	+20°C	~ 90 minutos	
	+30°C	~ 30 minutos	
Tiempo de Curado	Antes de recubrir el Sikafloor®-220 W Conductive permitir:		
	Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
	+10°C	26 horas	7 días
	+20°C	17 horas	5 días
	+30°C	12 horas	4 días

Los tiempos son aproximados y se verán afectados por cambios en las condiciones ambiente, principalmente la temperatura y humedad relativa.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SUSTRATO PRE-TRATAMIENTO

El soporte de concreto deber encontrarse firme y con la suficiente resistencia a compresión (mínimo 25 N/mm²), con una resistencia a tracción mínima de 1.5 N/mm².

El soporte de estar limpio, seco y libre de contaminantes, tales como suciedad, aceite, grasa, revestimientos y tratamientos superficiales, etc. En caso de duda, realizar una prueba en un área pequeña.

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente mediante limpieza por chorro abrasivo o equipos de escarificado para eliminar lechadas de cemento y conseguir una superficie texturada con el poro abierto.

El concreto débil se debe retirar y los defectos de la superficie, tales como huecos y coqueras deben ser descubiertos. Las reparaciones del soporte y los rellenos de los huecos y coqueras han de realizarse con los productos adecuados de las gamas Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard®. El hormigón o el soporte de la solera deben de ser imprimados o nivelados con el propósito de coseguir una superficie uniforme. Las manchas grandes se deben retirar mediante lijado, por ejemplo. El polvo y el material suelto y quebradizo debe eliminarse de la superficie antes de la aplicación del producto, preferiblemente mediante cepillado y/o aspirado.

MEZCLADO

Antes del mezclado, remover el Comp. A mecánicamente. Cuando el Comp. B haya sido añadido a la parte A, mezclar continuamente durante 2 minutos hasta conseguir una mezcla uniforme. Para asegurar una mezcla completa verter la misma en otro recipiente y volver a mezclar nuevamente para conseguir una mezcla consistente. Debe evitarse un mezclado excesivo, para minimizar la cantidad de aire ocluido.

Herramientas de mezclado

Sikafloor®-220 W Conductive debe mezclarse completamente mediante un taladro electrico de baja revoluciones (300 - 400 rpm) u otro equipo adecuado.

APLICACIÓN

Aplicación de imprimación conductiva Sikafloor®:

Distribuir uniformemente 1 x Sikafloor®-220 W Conductive utilizando un rodillo de nylon de pelo corto (12 mm).

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con agua inmediatamente después de su uso. El material curado y/o endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Preparación y Calidad del Soporte:

Por favor, consulte el Procedimiento de Ejecución de Sika: "EVALUACIÓN Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES PARA SISTEMAS DE FLOORING".

Instrucciones de aplicación

Por favor, consulte el Procedimiento de Ejecución de Sika: "MEZCLADO Y APLICACIÓN DE SISTEMAS DE FLOORING".

LIMITACIONES

- Este producto sólo puede ser utilizado por profesionales experimentados.
- No aplicar Sikafloor®-220 W Conductive en soportes con humedad ascendente.
- Aplicar Sikafloor®-220 W Conductive sólo sobre superficies de hormigón imprimadas o niveladas.
- No espolvorear arena sobre la imprimación.
- El Sikafloor®-220 W Conductive recién aplicado de-

bería ser protegido de la humedad, la condensación y el agua durante al menos 24 horas.

- Empezar la aplicación de la Sikafloor® 220 Conductive sólo cuando la imprimación previa se encuentre totalmente libre de tacking. De lo contrario, existe el riesgo de que las propiedades conductivas se vean afectadas.
- Si es necesario calefacción no utilizar gas, aceite, parafinas u otros combustibles fósiles, ya que estos producen grandes cantidades de CO₂ y de H₂O vapor, que pueden afectar al acabado. Utilizar únicamente sistemas de calefacción eléctricos de aire caliente.
- La evaluación y tratamiento incorrecto de la fisuras puede conducir a una disminución de la vida útil del pavimento y el calco de las mismas en la superficie - reduciendo o interrumpiendo la conductividad.
- Después del curado del Sikafloor®-220 W Conductive y antes de la aplicación de las siguientes capas de conductivas, es obligatoria la realización de pruebas de medición de la conductividad del Sikafloor®-220 W Conductive. Todas las lecturas deben estar por debajo de 10⁴ Ohmios. Equipo de medida: Resistencia a tierra: Medidor de aislamiento Metriso 2000 de Warmbier o similar. Sonda de resistencia de la superficie: Electrodo de goma de carbono. Peso: 2.50 kg (+/- 0.25 kg); Diámetro: 65 mm (+/- 5 mm); Dureza de la almohadilla de goma: Shore A 60 (+/- 10).

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

Sika Panamá S.A.

Parque Industrial y Corporativo Sur
0899-11691 Panamá
Phone: +507 271-4727
email: ventas@pa.sika.com
web: pan.sika.com

Hoja de Datos del Producto
Sikafloor®-220 W Conductive
Agosto 2020, Versión 04.02
020811010010000006

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados.

Sikafloor-220WConductive-es-PA-(08-2020)-4-2.pdf