

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# SikaHyflex®-250 Facade

SELLADOR PROFESIONAL DE JUNTAS DE ALTO RENDIMIENTO, PARA FACHADAS DE CONCRETO, MAMPOSTERÍA Y EIFS

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

**SikaHyflex®-250 Facade** es un sellador de juntas elástico de bajo módulo, de curado por humedad y de 1 componente.

### USOS

**SikaHyflex®-250 Facade** está diseñado para el sellado de juntas elásticas e impermeabilización de juntas de movimiento y conexión en envolturas de edificios. Debido a su módulo muy bajo, **SikaHyflex®-250 Facade** también es adecuado para las fachadas EIFS.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Muy buena resistencia a la intemperie.
- Capacidad de movimiento de +100 / -50% (ASTM C 719).
- Curado sin burbujas.
- Bajo estrés al sustrato.
- Muy buena extrusión y trabajabilidad.
- Buena adherencia a muchos sustratos diferentes.
- Sin disolventes.
- Muy bajas emisiones.

### INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Tecnología <i>i-Cure</i> ® poliuretano.
Empaques	Cartucho de 300 ml, 12 piezas por caja. Salchichas de 600 ml, 20 piezas por caja.
Color	Blanco Gris
Vida en el recipiente	SikaHyflex®-250 Facade tiene una vida útil de 15 meses a partir de la fecha de producción, si se almacena en su envase original, sin daños y sellado, y si se cumplen las condiciones de almacenamiento.
Condiciones de Almacenamiento	SikaHyflex®-250 Facade debe ser almacenado en condiciones secas, donde

esté protegido de la luz solar directa ya temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C.

Densidad	~1.35 kg/l	(ISO 1183-1)
----------	------------	--------------

## INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~20 (después de 28 días)	(ISO 868)
Módulo de Tracción secante	~0.30 N/mm <sup>2</sup> a 100% de elongación (23 °C) ~0.60 N/mm <sup>2</sup> a 100% de elongación (-20 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	~800% Aprox.	(ISO 37)
Recuperación Elástica	~80% Aprox.	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	~5.0 N/mm	(ISO 34)
Capacidad de Movimiento	± 25% +100 / -50%	(ISO 9047) (ASTM C 719)
Resistencia a la Intemperie	10 Aprox.	(ISO / DIS 19862)
Temperatura de Servicio	-40 °C a +70 °C	

### Diseño de Junta

El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse al movimiento de la junta requerido y la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser  $\geq 10$  mm y  $\leq 50$  mm. Se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 2: 1 (para excepciones, consulte la tabla a continuación).

Anchos de junta estándar para uniones entre elementos de concreto:

Distancia de la junta [m]	Min. Ancho de la junta [mm]	Min. Profundidad de la junta [mm]
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado de juntas, así como la exposición específica del edificio y las juntas.

Para juntas más grandes, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika.

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Longitud de la junta por paquete de lámina de 600 ml [m]	Ancho de la junta [mm]	Profundidad de la junta [mm]
	6	10	10
	4	15	10
	3	20	10
	2	25	12
	1.3	30	15

**Material de Apoyo** Utilice células de respaldo de espuma de polietileno de celda cerrada.

Tixotropía	0 mm (20 mm de perfil, 50 °C)	(ISO 7390)
------------	-------------------------------	------------

Temperatura Ambiente	+5 °C mín / +40 °C máx	
Temperatura del Sustrato	+5 °C mín / +40 °C máx, mín. 3 °C temperatura por encima del punto de rocío.	
Indice de Curado	~3 mm/24 horas (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~70 minutos (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 019-1)
Tiempo de Ejecución	~65 minutos (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 019-2)

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### PREPARACION DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas sueltas o friables. **SikaHyflex®-250 Facade** se adhiere sin primers y/o activadores. Sin embargo, para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas, exposición a climas extremos o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y/o tratamiento previo:

Sustratos no porosos

- El aluminio, el aluminio anodizado, el acero inoxidable, el acero galvanizado, los metales recubiertos con pintura en polvo o las baldosas esmaltadas deben limpiarse y tratarse previamente con **Sika® Aktivator-205**, que se limpia con una toalla limpia. Antes de sellar, deje un tiempo de secado de > 15 minutos (< 6 horas). Otros metales, como el cobre, el latón y el titanio-zinc, también deben limpiarse y tratarse previamente con **Sika® Aktivator-205**, y se deben limpiar con una toalla limpia. Después del tiempo de secado necesario, aplicar **Sika® Primer-210** y permita un tiempo de secado adicional de > 30 minutos (< 8 horas) antes de sellar las juntas. El PVC debe limpiarse y tratarse previamente con **Sika® Primer-215**. Antes de sellar, permita un tiempo de evaporación de > 30 minutos (< 8 horas).

Sustratos porosos

- El rendimiento en, morteros y ladrillos a base de cemento, concreto aireado y a base de cemento deben imprimirse con **Sika® Primer-210**. Antes de sellar, permita un tiempo de evaporación de > 30 minutos (< 8 horas).

Para obtener consejos e instrucciones más detalladas, póngase en contacto con los Servicios Técnicos de Sika Mexicana.

Nota: Los Primers son promotores de adherencia. No son un sustituto para la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

### METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

**SikaHyflex®-250 Facade** se suministra listo para usar.

- Después de la preparación de sustrato necesaria, inserte una varilla de respaldo adecuada a la profundidad requerida y aplique cualquier imprimación si es necesario.
- Inserte un cartucho en la pistola calafateadora y extruya **SikaHyflex®-250 Facade** en la junta, asegurándose de que entre en contacto total con los lados de

la junta y evite que quede aire atrapado.

- SikaHyflex®-250 Facade** debe estar firmemente instalado contra los lados de la junta para asegurar una adherencia adecuada. Se recomienda usar cinta de enmascarar donde se requieren líneas de unión exactas o líneas limpias.
- Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel.
- Use un agente limpiador compatible (por ejemplo, **Sika® Tooling Agent N**) para suavizar las superficies de las juntas. No utilice productos de limpieza que contengan solventes.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después del uso con **Sika® Remover-208** o **Sika® Cleaning Wipes-100**. Una vez curado, el material residual solo puede ser removido mecánicamente.

### LIMITACIONES

- SikaHyflex®-250 Facade** se puede sobre-pintar con la mayoría de los sistemas de pintura de revestimiento de fachada convencionales. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares (por ejemplo, según el documento técnico de ISO: Capacidad de pintura y compatibilidad de pintura de los sellantes). Los mejores resultados de pintura excesiva se obtienen cuando se permite que el sellador se cure completamente. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a sustancias químicas, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Sin embargo, un cambio en el color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Antes de usar **SikaHyflex®-250 Facade** en piedra natural, consulte al Servicio Técnico de Sika para obtener asesoramiento.
- No use **SikaHyflex®-250 Facade** en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en ningún material de construcción que pueda sangrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.
- No use **SikaHyflex®-250 Facade** para sellar juntas en y alrededor de piscinas.
- No use **SikaHyflex®-250 Facade** para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.

- No exponga sin curar **SikaHyflex®-250 Facade** a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

## ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados.

### Sika Panamá S.A.

Parque Industrial y Corporativo Sur  
0899-11691 Panamá  
Phone: +507 271-4727  
email: [ventas@pa.sika.com](mailto:ventas@pa.sika.com)  
web: [pan.sika.com](http://pan.sika.com)

Hoja de Datos del Producto  
SikaHyflex®-250 Facade  
Agosto 2020, Versión 03.02  
02051101000000048

SikaHyflex-250Facade-es-PA-(08-2020)-3-2.pdf

