### SikaTack® Drive

Adhesivo para uso estructural de altas resistencias mecánicas

#### **Datos Técnicos del Producto**

| Base química   | Poliuretano monocomponente  |
|--|-----------------------------|
| Color (CSQP¹ 001-1)  | Negro                       |
| Mecanismo de curado  | Curado por humedad          |
| Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)                          | 1,25 kg/l aprox.            |
| Tixotropía   | Muy buena                   |
| Temperatura de aplicación                                  | +5°C / +35 °C               |
| Tiempo de formación de piel <sup>2</sup> (CSQP 019-1)      | 15 min. aprox.              |
| Tiempo abierto <sup>2</sup> (CSQP 526-1)                   | 10 min. Aprox.              |
| Velocidad de curado (CSQP 049-1)                           | (ver figura)                |
| Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)                      | 70 aprox.                   |
| Resistencia a la Tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)            | 8 N/mm² aprox.              |
| Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISSO 37)              | 250% aprox.                 |
| Resistencia a la propagación del desgarro                  |                             |
| (CSQP 045-1 / ISO 34)                                      | 10 N/mm aprox.              |
| Resistencia a la cortadura por tracción                    |                             |
| (CSQP 046-1 / ISO 4587)                                    | 6 N/mm <sup>2</sup> aprox.  |
| Tiempo de espera <sup>3</sup> (vehículos) con doble airbag | 2h                          |
| de acuerdo con FMVSS 212 / 208 sin airbag                  | 30 min                      |
| Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257 – 99)       | 10 <sup>9</sup> Ω cm aprox. |
| Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C)          | 9 meses                     |
| (CSQP 016-1)   |                             |

#### Descripción

SikaTack Drive es un adhesivo de rápido curado para el pegado de vidrios estructurales, plásticos, etc., de fácil aplicación. Debido a sus características técnicas, ofrece bastantes ventajas de funcionamiento práctico (aplicación sin necesidad de imprimación, no conductor eléctrico, válido para cristales con antenas integradas). Está diseñado para la reposición de parabrisas de todo tipo de vehículos de pasajeros, con o sin airbag. SikaTack Drive tiene 2 horas de tiempo de espera del vehículo para salir a carretera con todo tipo de temperaturas entre +5°C y +35°C. **SikaTack Drive** se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de calidad ISO 9001/14001 de protección del medio ambiente.

#### **Beneficios del Producto**

- Poliuretano mono componente
- Sin imprimación previa
- Corta rotura de hilo
- Buenas propiedades tixotrópicas - De fácil y limpia aplicación
- Módulo válido para cualquier
- vehículo
- Válido para lunetas y parabrisas con antena integrada
- Rápido tiempo de espera de acuerdo con las US-Standars FMVSS 212 v 208
- Previene la corrosión por contacto en vehículos con la carrocería de aluminio
- Libre de disolventes

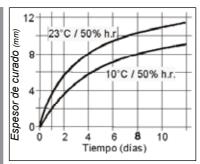
#### Áreas de Aplicación

SikaTack Drive ha sido especialmente diseñado para la reposición

de cristales en automóviles (OEM). SikaTack Drive es válido para aplicaciones en el interior de las instalaciones o en el exterior (lugar donde está el vehículo). Está indicado para pegado directo de lunas y parabrisas tanto en fabricación de automóviles (AGR) como en su reparación. En el pegado y sellado de tubería de PVC y en la instalación de losas piedras y acabados decorativos en todo tipo de fachadas.

#### Mecanismo de Curado

SikaTack Drive cura por reacción con la humedad atmosférica para formar un elastómero. A bajas temperaturas la humedad del aire es menor y la velocidad de la reacción de curado transcurre algo más lentamente. (Ver figura).



#### Resistencia Química

SikaTack Drive resiste al agua, agentes de limpieza acuosos (incluyendo limpiadores de parabrisas, que contienen alcohol); resiste temporalmente a los aceites minerales, gasolinas, grasas no animales; no resiste a los ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados, solventes cáusticos y diluyentes de pinturas.

La información anterior se ofrece sólo como una guía general. Asesorías sobre aplicaciones específicas serán proporcionadas a solicitud.

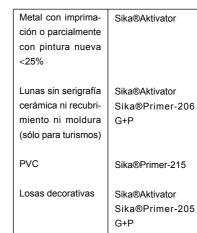
#### Métodos de Aplicación

Desmontaje del cristal antiguo Desmontar el cristal dañado de acuerdo con las instrucciones del fabricante de vehículos.

#### Preparación Superficial

Las superficies deben estar limpias secas y libres de cualquier traza de grasa, aceite y polvo. Las caras de pegado deben ser tratados con un agente limpiador y activador o imprimadas con el Primer apropiado conforme al siguiente cuadro

| Vidrio con serigrafía | Sika®Aktivator |
|-----------------------|----------------|
| cerámica continua     |                |
| y uniformemente       |                |
| opaca                 |                |
|                       |                |
| Cordones antigüos     | Sika®Aktivator |
| de poliuretano (cara  |                |
| recortada)            |                |
|                       | · ·            |



Los consejos para proyectos específicos están disponibles en el Departamento Técnico de Sika Industria.

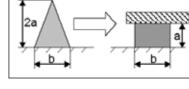
#### **Aplicación**

Cartuchos: Perforar la membrana del extremo del cartucho.

Unipac: Poner el cojín en la pistola manual y recortar el grapa de cierre. Cortar el extremo de la boquilla para adaptar a la junta y aplicar el adhesivo con una pistola de pistón, o tipo cartucho (manual, neumática, eléctrica).

Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, se recomienda aplicar en forma de cordón triangular. (ver figura)

# Configuración recomendada del cordón



No aplicar a temperatura por debajo de 5°C ni por encima de 35°C. La temperatura óptima para el substrato v el adhesivo está comprendida entre 15°C v 25°C. El cristal debe ser colocado en su posición en los 10 minutos siguientes a la aplicación.

## Alisado y Acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika Toling Agent N. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensavar previamente la compatibilidad con el producto.

#### Limpieza

SikaTack Drive no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto solo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika Handclean o un limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

#### Información adicional

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicacio-

- Hoja de Seguridad del producto.
- Guía general de Imprimaciones
- Guía general para el pegado y sellado con productos Sikaflex.

| Presentac | ión    |  |
|-----------|--------|--|
| Cartucho  | 300 ml |  |
| Unipac    | 400 ml |  |
|           |        |  |

#### Importante

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.



NOTA La información v. en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que suria de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas

#### Sika Colombia S.A.

Vereda Canavita- km 20.5 Autopista Norte Tocancipá (Cund) - Colombia Conmutador: 878 6333 Bogotá D.C., Colombia









