

Sikaflex®-2c SL

Sellador elástico de poliuretano de alto desempeño,
bicomponente y autonivelante.

Descripción Sikaflex® -2c SL, es un sellador elástico de alto desempeño con base en poliuretano de dos componentes, autonivelante, de curado por reacción química.

Usos

- Diseñado para usarse en todo tipo de juntas de construcción con un ancho mínimo de 6 mm.
- Ideal para aplicaciones horizontales.
- Se puede colocar a temperaturas tan bajas como 4°C.
- Se adhiere a los más típicos materiales de construcción.
- Trabaja en condiciones sumergidas como en canales y tanques.

Ventajas Sikaflex® -2c SL ofrece los siguientes beneficios:

- Propiedades autonivelantes.
- Capacidad de Movimiento de +/- 50%.
- El Curado químico permite al sellador ser colocado en juntas de hasta 6 cm de ancho.
- Rápido curado y puesta en funcionamiento.
- Alta elasticidad con una consistencia durable y flexible.
- Excelente resistencia al corte y al desgarre.
- Excelente adherencia a diferentes substratos sin uso de primer.
- Color uniforme.
- Consistencia autonivelante con fácil aplicación en superficies horizontales.
- Fácil de mezclar.
- Pintable.
- Resistente a derrames esporádicos de combustibles.
- Aprobado por la USDA

Rendimiento Una cubeta de 5.68 litros, rinde 56.8 ml en una junta de 1cm x 1cm.

Presentación Cubeta de 5.68 litros (8.21 kg)

Datos Técnicos

Color: Gris

Densidad: 1.44 +/- 0.04 kg/lit

Temp. de aplicación: 5°C a 38°C



Temp. de servicio: -40°C a 75°C

Curado: Inicial 6 a 8 horas (ASTM C679)
Final 3 días

Tiempo de aplicación 4 horas.

Secado al tacto: 6-8 horas

Dureza Shore a 21 días: (ASTM D2240) 40 +/- 5

Propiedades a tensión (ASTM D 412)

Esfuerzo a tensión: 175 psi

Elongación a la ruptura: 650%

Módulo de elasticidad: 100%, 100 psi

Capacidad de movimiento: +/-50%

Resistencia a la Intemperie: Excelente

Resistencia Química: Buena resistencia a ácidos y álcalis diluidos en contacto esporádico, aguas negras residenciales

Modo de Empleo

Preparación de la superficie:

Limpie la superficie. Las paredes de la junta deben estar sanas, limpias, secas, libres de polvo, aceites, grasas. Residuos de curadores y cualquier otro material extraño debe ser completamente removidos. Enmascarar los labios de la junta y utilizar **SikaRod** para evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.

Imprimación:

En la mayoría de los casos la imprimación no es necesaria, solo si la superficie esta húmeda, cuando el sellador va a estar sometido a inmersión de agua, después del curado o cuando el tipo de soporte lo requiera, la imprimación se deberá llevar a cabo con **Sikaflex Primer 429** (deberá dejarse secar entre 1 y 8 hrs).

Consulte al Departamento Técnico para completar información de los requerimientos de imprimación.

Mezclado:

Coloque todo el contenido del componente "B" en la cubeta del componente "A". Agregue todo el contenido de la bolsa con colorante en la cubeta y mezcle con un taladro de baja velocidad (400-600 rpm). Mezcle por 3-5 minutos para lograr un color y consistencia uniforme.

Aplicación:

Temperatura de aplicación recomendada de 5-38°C.

Para aplicaciones en clima frío se recomienda acondicionar el producto a 20°C.

Sikaflex® 2c SL, se debe aplicar en la abertura o ranura de la junta cuando ésta se encuentre en el punto medio de su movimiento de diseño a expansión y contracción.

Verter o bombear el sellador en la ranura de la junta en una dirección y permitir que el producto fluya y alcance el nivel necesario, utilice las herramientas requeridas.

Sikaflex® 2c SL requiere ubicarse a una profundidad mínima de la junta de 6 mm, entre la superficie de rodadura y el sello. El diseño de la junta debe permitir una profundidad mínima de 6 mm y máxima de 35 mm en el sello. El **SikaRod** en consecuencia debe quedar ubicado de tal manera que permita cumplir con esos requerimientos.

Factor Forma	Ancho	-	Profundidad
Hasta 10 mm	1	:	1
10 a 60 mm	2	:	1

Limitaciones

- El correcto desempeño del **Sikaflex® 2c SL** depende una un buen diseño de la junta y una correcta aplicación.
 - El ancho mínimo de junta es de 6 mm.
 - La expansión y contracción máxima no deberá exceder 50% del ancho de la junta.
 - El producto no cura en presencia de silicones colocados previamente.
 - Evitar el contacto con alcohol y otros solventes durante el curado del sellador.
 - Dejar pasar 3 días antes de someter el sellador a una total inmersión.
 - Evitar exponer el sellador a altas concentraciones de cloro (max. 5 ppm).
 - No aplicar cuando exista humedad y transmisión de vapor ya que esto puede causar formación de burbujas.
 - Evite sobre-mezclar el sellador.
-

Precauciones

Componente "A"; irritante, evitar contacto, el producto puede irritar la piel, ojos y vías respiratorias. Usa lentes de protección y guantes con resistencia química. Trabaje con una ventilación adecuada.

Componente "B"; combustible, sensibilizador, irritante, contiene Xileno. Mantener lejos del calor, chispas y fuego. Use con una adecuada ventilación. Evite el contacto, el producto es un sensibilizador de la piel y el sistema respiratorio. El producto puede irritar los ojos, la piel y el sistema respiratorio. Use lentes de protección y guantes con resistencia química.

Limpieza

Material sin curar puede ser retirado con **Sika Limpiador**. Material polimerizado solo puede ser removido mecánicamente.

Almacenaje

Doce (12) meses en lugar fresco y seco entre 4° y 35°C, bajo techo en su empaque original sellado.

Medidas de Seguridad y desecho de residuos

Provea una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel lave la zona afectada inmediatamente con agua y jabón, quite inmediatamente la ropa manchada, no dejar secar el producto. En caso de contacto con los ojos lave inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos y acuda con prontitud al médico. En caso de ingestión no provoque el vómito y acuda inmediatamente al médico.

Desechar el producto una vez que haya polimerizado/curado en su totalidad, ya que de esta manera el residuo no es peligroso. Consultar la hoja de seguridad.

Nota Legal

Toda la información contenida en este documento y en cualquier otra asesoría proporcionada, fue dada de buena fe, basada en el conocimiento actual y la experiencia de Sika Mexicana en los productos, siempre y cuando hayan sido correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de Sika Mexicana. La información es válida únicamente para la(s) aplicación(es) y al(los) producto(s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los sustratos, o en caso de una aplicación diferente, consulte con el Servicio Técnico de Sika Mexicana previamente a la utilización de los productos Sika. La información aquí contenida no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras condiciones generales vigentes de venta y suministro.

Para dudas o aclaraciones:

Sika responde
01 800 123 SIK
7 4 5 2
soporte.tecnico@mx.sika.com
sika.responde@mx.sika.com
www.sika.com.mx

