

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex® CR 125

(anteriormente MSeal CR 125)

SELLADOR DE POLIURETANO AUTONIVELANTE PARA CARRETERAS Y VIALIDADES

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® CR 125 es un sellador de poliuretano autonivelante para juntas horizontales listo para su uso. Indicado en ambientes industriales y químicos por sus características de resistencia a la intemperie y a químicos incluyendo combustible para aviones. Posee excepcional capacidad de elongación.

USOS

- Concreto.
- Horizontal.
- Interior o exterior.
- Sobre nivel del terreno.
- Pistas de aeropuertos.
- Carreteras y puentes.
- Pisos industriales.
- Vías de acceso y muelles de carga.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Resistente a la intemperie y rayos UV, proporcionando desempeño duradero.
- Resistente al ataque químico causado por el combustible para aviones.
- La excepcional capacidad de alargamiento, tolera el movimiento de juntas.
- No requiere ser mezclado.
- No requiere imprimante en la mayoría de aplicaciones, facilitando la aplicación y acelerando los trabajos en obra.

CERTIFICADOS / NORMAS

- ASTM C 920, Tipo S, Grado P, Uso T, M, NT, Clase 25
- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo I, Clase A
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541, Tipo I, Clase A

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano monocomponente de curado por humedad modificado con asfalto.
Empaques	Cubetas de 18.93 L (5 gal).
Vida en el recipiente	12 meses cuando se almacena de forma adecuada.
Condiciones de Almacenamiento	Almacene en sus recipientes sin abrir en un área fresca, seca y alejado de la luz solar directa. El almacenamiento a temperaturas elevadas reducirá su vida útil.
Color	Negro
Viscosidad	200 poise Brookfield
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	1.07 lbs/gal menos agua y exento de disolventes.

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	28	ASTM C 661
Módulo de Elasticidad a Tensión	Módulo 100%: 39psi (.24MPa)	ASTM D 412
Elongación a Rotura	240psi (1.7MPa)	ASTM D 412
Elongation at maximum tensile stress	1200%	ASTM D 412
Capacidad de Movimiento	±25%	ASTM C 719
Temperatura de Servicio	-40 a 82°C (-40 a 180°F)	
ancho de la junta	Tabla 1: Ancho de la junta y profundidad del sellador	
	Ancho de la junta MM (In)	Profundidad del sellador en punto medio MM (In)
	6-13 (¼-½)	6 (½)
	13-19 (½-¾)	6-10 (½-3/8)
	19-25 (¾-1)	10-13 (3/8-½)
	25-38 (1-1½)	13 (½)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento	Pies Lineales por Galón			
	Ancho de la junta (pulgadas)		Profundidad de la junta (pulgadas)	
	1/4	3/8	1/2	
	1/4	308	-	-
	3/8	205	-	-
	1/2	154	-	-
	5/8	122	82	-
	3/4	-	68	51
	7/8	-	58	44
	1	-	51	38
	1½	-	-	26
	2	-	-	19
	3	-	-	12
	Metros por Litro			
	Ancho de la junta (MM)		Profundidad de la junta (MM)	
	6	10	13	
	6	24.5	-	-
	10	16.5	-	-
	13	12.4	-	-
	16	9.8	6.6	-
	19	-	5.5	4.1
	22	-	4.7	3.5
	25	-	4.1	3
	38	-	-	2.2
	50	-	-	1.5
	75	-	-	.7

Indice de Curado	El curado de Sikaflex® CR 125 varía con la temperatura y humedad. Los siguientes tiempos de curado asumen temperatura de 24°C (75°F), humedad relativa de 50% y junta de 13mm de ancho por 6mm de profundidad (½" ancho por ¼" profundidad.		
	Secado al tacto: Dentro de las primeras 24 horas.	Curado completo: Aproximadamente 1 semana.	Para aplicaciones en inmersión en agua: 21 días

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

NOTES ON INSTALLATION

- No permita que Sikaflex® CR 125 sin curar entre en contacto con materiales a base de alcohol o con sus solventes.
- No aplique selladores de poliuretano en las inmediaciones de selladores de silicona sin curar o de Sikaflex® HY 150 sin curar.
- Sikaflex® CR 125 no está diseñado para inmersión continua en agua. Póngase en contacto con el servicio técnico Sika para obtener recomendaciones.
- Los soportes de junta, rellenos y separadores deben instalarse con firmeza para evitar pérdida del sellado a través del fondo de la junta.
- Las juntas que puedan estar sujetas a punción requieren un material de respaldo de mayor densidad o más rígido. Los rellenos de junta de corcho o de fibra de caña sin impregnar son adecuados. Separe el material del sellador con una cinta antiadherente (cinta de polietileno).
- Las temperaturas o humedad altas pueden causar que el producto sin curar forme burbujas.
- El sellador puede formar burbujas si los sustratos no están secos o si el material se aplica a demasiada profundidad.
- No use otros selladores, arena o materiales que no se puedan comprimir como soporte en la base de la junta.
- No aplique si se espera que llueva antes que el sellador desarrolle una película sustancial.
- Para juntas con anchos mayores a 38 mm (1-1/2" in), use Sikaflex® 2C SL o Sikaflex® SL 2.
- La aplicación correcta es responsabilidad del usuario. Las visitas a campo del personal de Sika tienen como único fin hacer recomendaciones técnicas y no supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de trabajo.

PREPARACION DEL SUSTRATO

- Los sustratos deben estar estructuralmente sanos, totalmente curados, secos, limpios y sin suciedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, agentes desmoldantes, de curado y de impermeabilización, residuos de membranas y de selladores.
- Retire todo material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante abrasión con arena

prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado. La lechada debe quitarse por abrasión.

- Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si la superficie de la junta ha absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

Imprimación

- La mayoría de las aplicaciones no requieren de imprimante, sin embargo, las juntas que estén sujetas a inmersión frecuente de agua deben imprimarse con Sika® Primer-173. Para otras superficies que no sean de concreto, haga una prueba de aplicación para verificar la adherencia.
- Aplique el imprimante formando una capa delgada uniforme, evitando aplicar en exceso.
- Tome cuidado para no aplicar el imprimante más allá de las caras de la junta. Para minimizar la contaminación de las superficies adyacentes, coloque una cinta adhesiva protectora antes de preparar y quítela antes que el sellador haya comenzado a engrosar y curar.
- Deje que seque de 15 a 30 minutos antes de aplicar el sellador (el imprimante debe estar seco al tacto). El imprimado y sellado deben realizarse el mismo día.

APLICACIÓN

Preparación de la junta

- El producto puede usarse en juntas diseñadas de conformidad con la Guía Profesional del Instituto SWR de selladores.
- En condiciones ideales, la profundidad del sellador debe ser mitad del ancho de la junta. La profundidad del sello de junta (medido desde el centro) debe ser entre un máximo de 13 mm (½") de profundidad y un mínimo de 6 mm (¼"). Consulte Tabla 1.
- En juntas profundas, la profundidad del sellador debe controlarse con una varilla de respaldo de celda cerrada o una varilla de respaldo blanda. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de una varilla de respaldo, se debe utilizar un inhibidor de adherencia (tira de polietileno) para evitar la adherencia en tres puntos.
- Para mantener la profundidad recomendada del sellado, instale el soporte comprimiéndolo y torciéndolo en el canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente. El soporte de celda cerrada debe ser unos 3 mm (1/8") mayor en diámetro que el ancho de la junta para que haya compresión. Los soportes suaves deben ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere al mismo y no se requiere cinta antiadherente. No aplique imprimante ni perfore el soporte de junta.

Aplicación

- Rellene las juntas vertiendo el sellador del pico de un recipiente.
- Rellene las juntas desde el fondo, evite que se formen puentes en la junta, ya que pueden formarse huecos de aire. El sellador se autonivelará para formar una superficie de junta limpia.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Lave las herramientas inmediatamente después de usarlas con SikaSwell®-990 o con xileno. Siga las precauciones necesarias cuando esté manejando estos disolventes. El material curado debe removerse mecánicamente.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.pan.sika.com.". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Panamá S.A.

Parque Industrial y Corporativo Sur
0899-11691 Panamá
Phone: +507 271-4727
email: ventas@pa.sika.com
web: pan.sika.com

Hoja de Datos del Producto
Sikaflex® CR 125
Septiembre 2024, Versión 02.01
02051500000002003

SikaflexCR125-es-PA-(09-2024)-2-1.pdf

